

智能废液报警器

INTELLIGENT LIQUID WASTE ALARM



MAKE SCIENTIFIC RESEARCH SAFER AND MORE EFFICIENT

让科研场所更智能 | 让科研人员更专注 | 让科学服务更高效

智能废液报警器

INTELLIGENT LIQUID WASTE ALARM

智能废液报警器是一款专为实验室、化工生产车间等场所设计的废液监测与报警设备。它采用先进的传感技术与智能芯片，结合高清晰度、低功耗的墨水屏显示界面，能够实时监测废液容器内的液位、滤芯使用时长等关键参数，并在液位异常时及时发出警报，有效防止废液泄漏、溢出等危险情况的发生，保障工作环境安全。



产品特点



高清晰墨水屏显示

配备独特墨水屏，显示效果如纸质，强光下清晰，无需背光且功耗低，可长时间稳定显示废液参数（液位、电量、过期耗材指标等）、设备状态及报警提示，便于用户随时查看。



精准传感监测

内置高精度液位传感器，能够精确地测量废液的液位变化情况，测量误差极小，为用户提供可靠的数据支持，确保对废液状态的准确掌握。



智能报警功能

可选定液位上限，当废液的任何一项监测参数超出设定范围时，会立即发出声光报警信号，提醒及时处理，避免潜在危险的发生。



低功耗节能设计

先进节能与智能电源管理技术，在保障正常运行与监测时大幅降低功耗，可长时间靠电池供电，减少更换电池或外接电源的麻烦。



坚固耐用外壳

设备外壳用高强度且耐腐蚀材料制，能应对实验室和工业生产环境的恶劣状况（像化学腐蚀、机械碰撞等），防护佳，可保设备长期稳运行，减少环境因素致故障损坏。

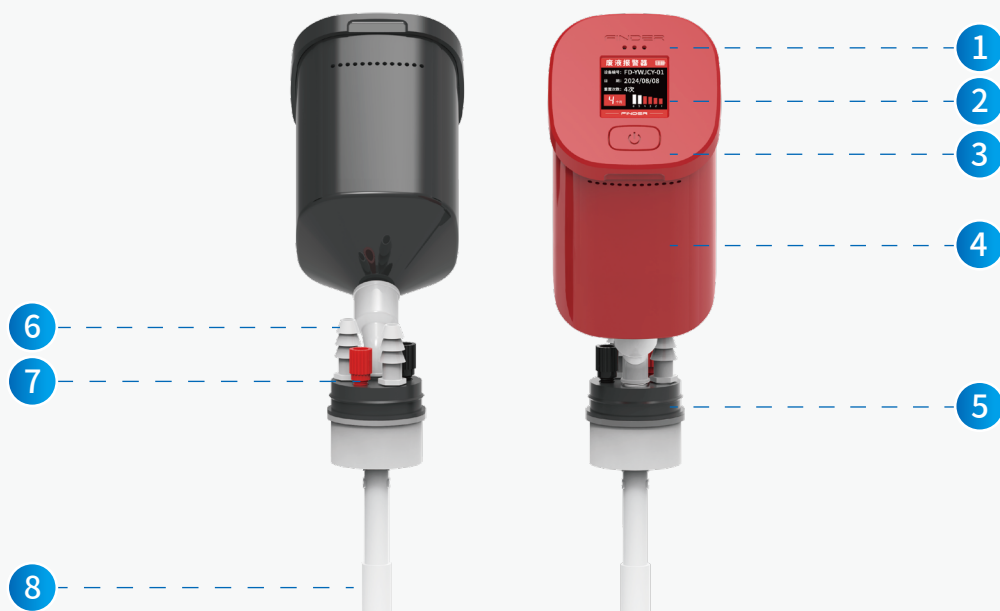


简便安装与操作

安装结构简单易用，能方便固定在废液容器或附近支架上。操作界面简洁，按一个按键就能完成滤芯参数更新、消音等基本操作，无需复杂培训就能上手。

设备功能

- 1 RGB指示灯/蜂鸣器报警
- 2 1.5寸黑白红三色墨水屏
- 3 功能按键
- 4 干电池仓
- 5 GL45通用螺纹/耐腐蚀PP材质
- 6 软管宝塔接头
- 7 硬管倒锥接头
- 8 液位检测传感器



液位精准监测预防事故 无需依靠人工实时观察

精确传感技术为安全关键，精准监测液位，可提前探知废液泄漏、反应异常等险情并及时警报，避免废液致环境污染、设备损毁与人身伤亡，攻克传统废液管理靠人工难实时精准监测的行业难题。



独特无反光墨水屏显示 低功耗长时间无忧运行

本产品废液监测设备的墨水屏显示独具特色，低功耗，长时运行免频繁充电或换电池，降成本减维护；显示清晰，各光照下皆能让用户轻松获取废液信息，无惧屏幕反光，对光线复杂的实验室环境尤为重要。



钒得^让“发现”更有乐趣！
Finder, Find the fun!

上海钒得科技有限公司
Shanghai Finder Technology Co., Ltd

地址：上海市闵行区紫月路468号5层(紫竹高新区)
电话：4000-171-598
网址：www.finder-cas.com
邮箱：sales@finder-cas.com



钒得官网



智慧实验室



钒得公众号



钒得抖音号